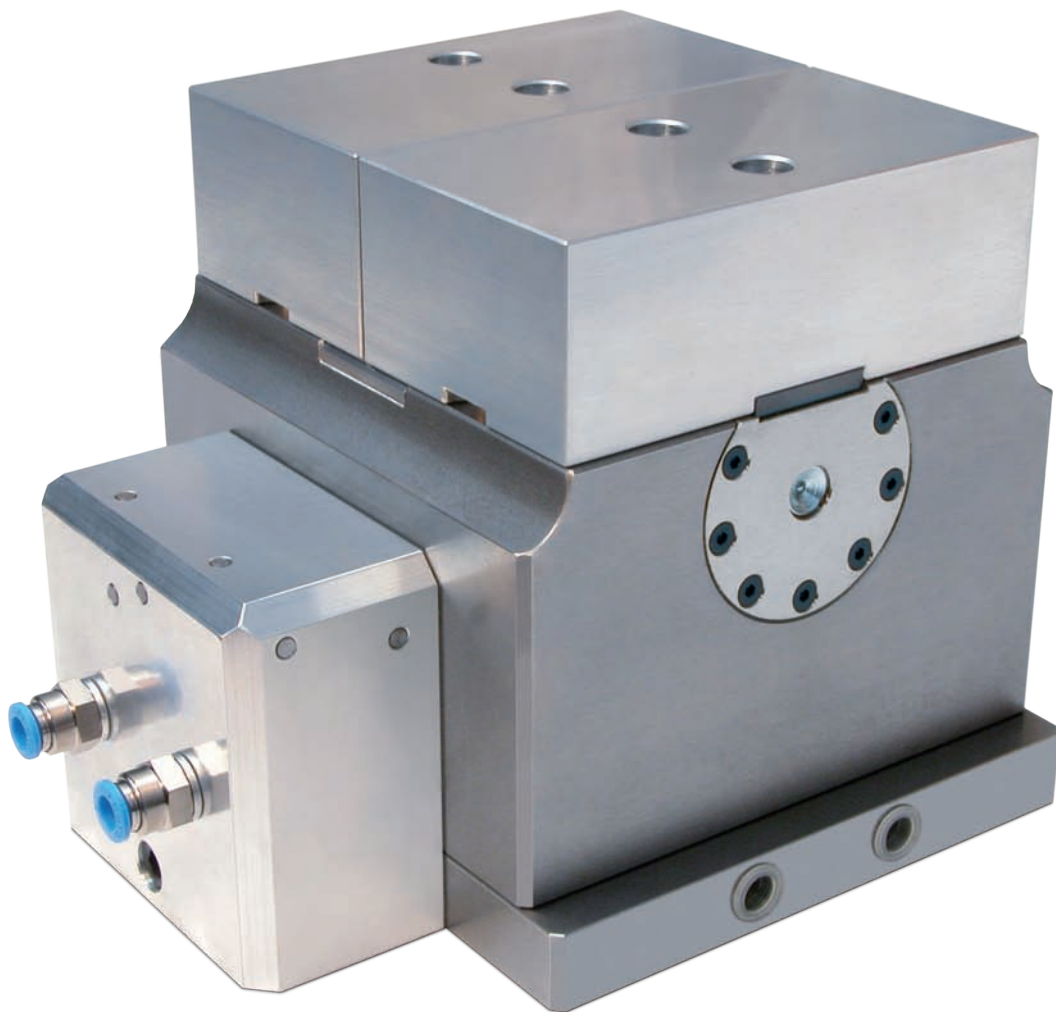




EVARD PRECISION

SPANNTÉCHNIK | TIGHTENING



AZIMUT

Zentrierendes Eigenfestklemmen / Car-centering tightening

Zentrierendes Eigenfestklemmen

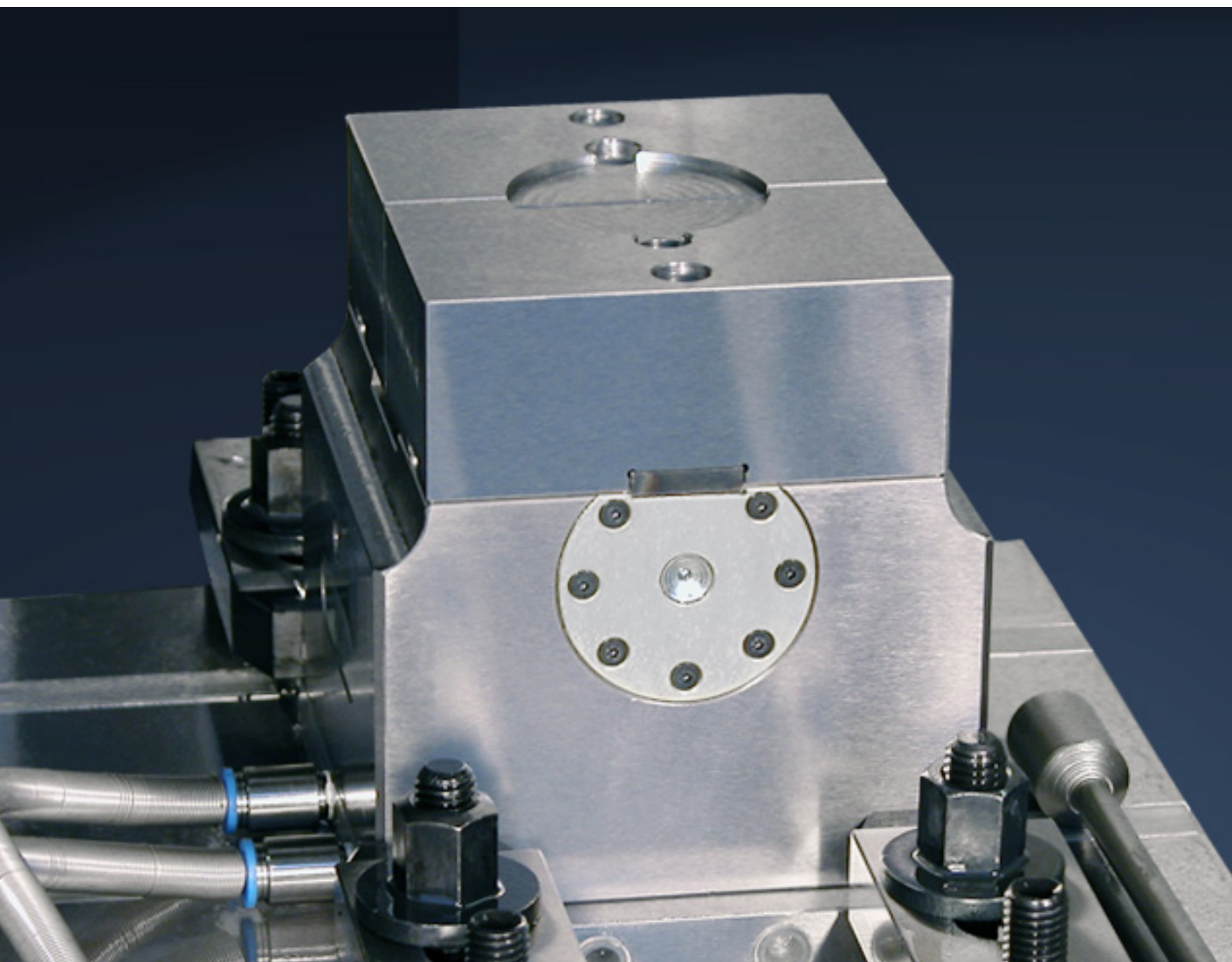
Dieser Schraubstock hat die Besonderheit eines zentrierenden Eigenfestklemmens, Ideal für die speziellen oder geformten Formstücke.

Modulierbar, er erlaubt ein Festklemmen, das gemäß den zu verwirklichenden Stücken variiert wurde und seine dichte Konzeption wird bei Bearbeitung auf Maschine an 5 Achsen geschätzt.

Car-centering tightening

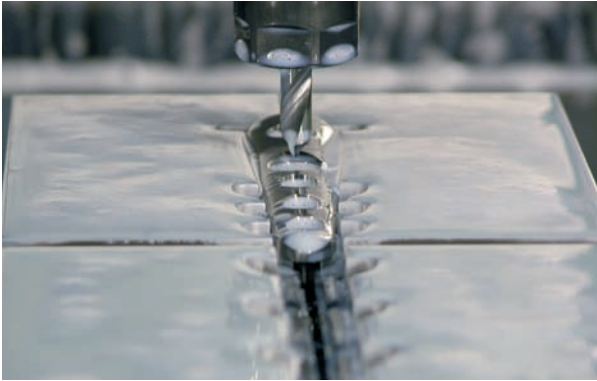
This vise has the characteristic of a tightening car, ideal for the special or moulded parts.

Flexible, it allows a clamping varied according to the parts to realize and its compact design is appreciated during machining on machine with 5 axes.



- Selbstzentrierend
- Doppelwirkender Reifen
- Anpassung an alle Stücktypen
- Spannbacke usinables und regulierbar
- Mögliche Autonomie für eine Montage ohne pneumatische Verbindung

- Car-centering tightening
- System of clamping with double effect
- Adaptation to all types of parts
- Soft jaw to be machined
- Autonomous for a fitting without pipes of air



Zentrisch spannend dank einer komplexen Konzeption. Diese System garantiert Ihnen Wiederholung und identische Präzision bei der Spannung.

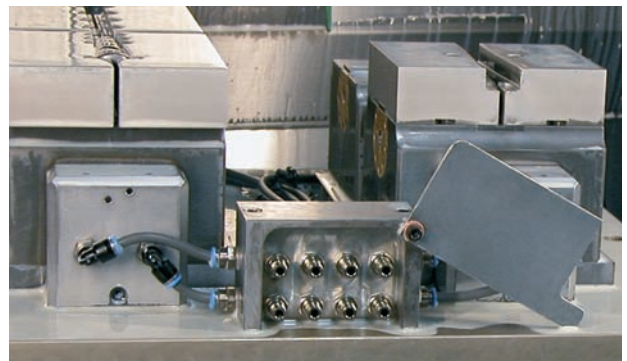
- Mögliche Autonomie für eine Montage ohne pneumatische Verbindung.
- Der Mechaniker betätigt das Festklemmen und Befreien der Stücke mittels eines Luftdrucksystems. Präzision und eine lange Lebensdauer garantiert.
- Regulierbare Backen aus Aluminium, Stahl oder gehärtetem Stahl. Der Zentralbacken passt sich an um mehrere Stücke zu spannen.

Car-centering thanks to a complex design, this system guaranteed a repetitibility and an identical precision during tightening.

- Possible autonomy with a fitting of a non-return valve.
- For vises on pallet, you will have the opportunity to acquire our non-return valve. The operator actuate the tightening and the release of the parts using blow guns.
- Jaws in aluminium, steel or steel for hardening are available. A central jaw could be fitted to enable the tightening of several parts.



- Pneumatisch mit Doppelwirkung erlaubt Ihre Werkstücke gegen innen und aussen zu drücken. Die Luftzufuhr ist regulierbar bis 6 Bars und begünstigt einen Niederhaltdruck nach Ihren Bedürfnissen.
- Lieferbar in verschiedenen Grössen von 70, 100, 110 und 160 mm erlauben alle möglichen Werkstücke zu bearbeiten.
- Pneumatic vise car-centering with double-effect for interior and exterior tightening of all shapes of workingparts. The pressure could be adjustable till 6 bars according to your needs.
- Adaptation to all types of workingparts by the wide range. Cubes of 70, 100, 110 and 160 mm are available.

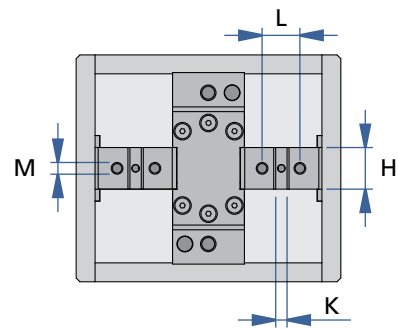
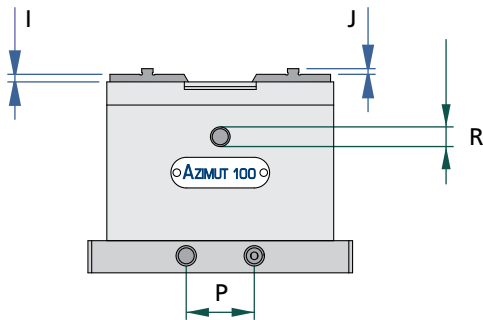
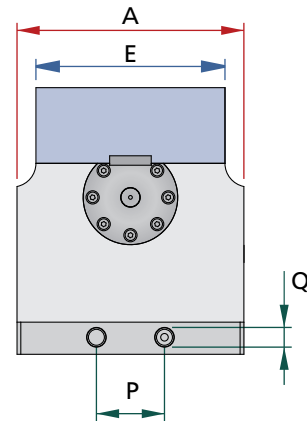
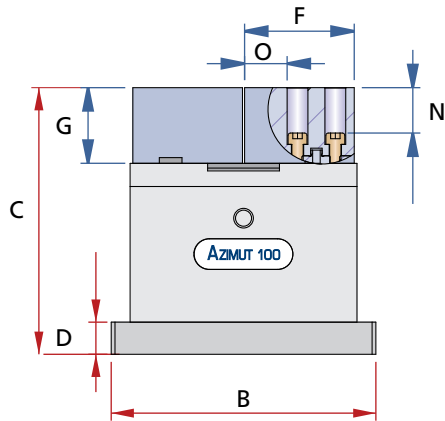
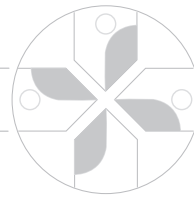


Zubehör

Wir empfehlen Ihnen dieser Spannsystem mit Druckluftventil und Luftaufbereitungsgerät auszurüsten.

Accessories

We recommend to equip these systems of tightening with our equipment like treatment of air or valves with quick action coupling.



Typ / Type		ref.	A70	A100	A110	A160
Spannkraft bei 6 bars (Luft)	Clamping strength at 6 bars (air)	Kg	220	750	750	1800
Gewicht mit Stahlspannbacke	Weight with steel jaws	Kg	4	12,5	15	43
Spannhub	Pneumatic stroke	mm	2	2,5	2,5	4,5
Mass des viereckigen Körpers	Measure of the square body	A	80	120	130	180
Länge des Grundsystems	Length of the bed plate	B	90	140	150	210
Höhe mit Spannbacken	Height with jaws	C	93	141	141	205
Dicke des Grundsystems	Thickness of the bed plate	D	16	17	17	19
Breite der Spannbacken	Width of the jaws	E	70	100	110	160
Dicke der Spannbacken	Thickness of the jaws	F	38,5	58	63	87
Höhe der Spannbacken	Height of the jaws	G	15	40	40	60
Breite des Spannbackenträger	Width of the jaws carrier	H	20	22	26	75
Höhe des Spannbackenträger	Height of the jaws carrier	I	1	4	3	0
Höhe des Lokalisierungsbosswerkes	Height of the embossing of positioning	J	2	3	3	4
Breite des Lokalisierungsbosswerkes	Width of the embossing of positioning	K	4	6	12	16
Befestigungsdistanz der Spannbacken	Distance between threading	L	15	20	30	36
Gewinde der Befestigung der Spannbacken	Metric threading of the jaws	M	M 4	M 6	M 6	M 10
Nützliche Tiefe bis zu den Schraubenköpfen	Useful depth up to the screw heads	N	8	24	24	40
Distanz bis zum Rand der Löcher	Distance to the hole	O	12,1	22,5	12,3	26
Abstand der Lufteingänge	Distance between the air entrance	P	38	36	36	86
Gewinde der Lufteingänge	Threading of the air entrance	Q	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8
Befestigungsgewinde für Anschläge	Metric threading of fixing of thrust	R	M 6	M 10	M 10	M 10
Referenz Nummer	Reference number		7070	7001	7110	7160



SPANNTECHNIK | TIGHTENING

Die Lösung der Spanntechnik an herkömmlichen oder elektronischen Maschinen für horizontale-oder vertikale Bearbeitungszentren

Hergestellt in der Schweiz, werden unsere Produkte für ihre Qualität, ihre Zuverlässigkeit und ihre Präzision geschätzt.

Unser umfangreiches Warenangebot und unsere Flexibilität erlauben uns Standardprodukte oder Spezialanfertigungen zu liefern, gemäss Ihren Bedürfnissen.

Tightening solution intended for CNC or conventional metal forming equipment, vertical and horizontal working centre or robotized production.

Made in Switzerland, our products are recognized for their quality, their reliability and their precision.

Our extensive product range allows us not only to supply standard items but also to provide specifically requirement.

Evard Précision SA • Rue des Petits-Champs 9 • CH-1400 Yverdon-les-Bains

Tél.: (+41) 24 / 424 01 09 • Fax: (+41) 24 / 424 01 01

E-mail : info@evard-precision.ch • www.evard-precision.ch

